



①9 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**  
⑩ **DE 42 31 784 A 1**

⑤1 Int. Cl.<sup>5</sup>:  
**H 02 K 11/00**  
H 02 K 29/06  
H 02 K 5/132  
H 02 K 9/00  
F 04 C 15/00  
F 04 B 21/00

②1 Aktenzeichen: P 42 31 784.3  
②2 Anmeldetag: 23. 9. 92  
④3 Offenlegungstag: 24. 3. 94

DE 42 31 784 A 1

⑦1 Anmelder:  
ITT Automotive Europe GmbH, 60488 Frankfurt, DE

⑥1 Zusatz zu: P 41 20 665.7

⑦2 Erfinder:  
Beer, Wilhelm, Dipl.-Ing., 6090 Rüsselsheim, DE

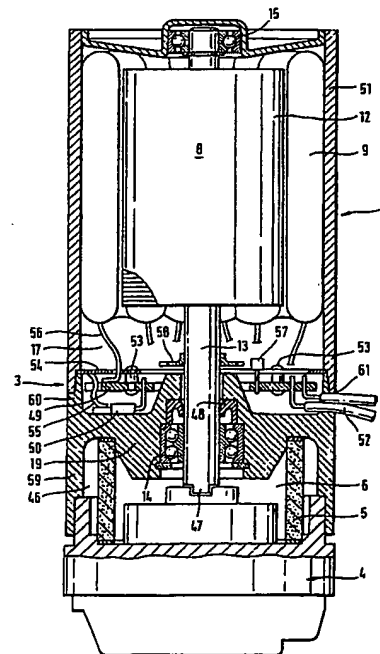
⑤6 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit  
in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DE 37 01 185 C2  
DE 41 06 130 A1  
DE 40 05 709 A1  
DE 34 39 665 A2  
DE 31 44 350 A1  
DE-OS 19 27 073  
GB 21 74 253 A  
US 49 88 905  
US 42 07 033  
EP 4 44 220 A1

N.N.: Pumpen - groß in Leistung, sparsam im Verbrauch. In: sbz 15/1989, S.1120-1123;  
JP 60-135679 A., In: Patents Abstracts of Japan, M-432, Nov.25,1985, Vol.9, No.297;

⑤4 Elektromotorisch angetriebene Hydraulikpumpe

⑤7 Es wird eine Hydraulikpumpe mit kollektorlosem Elektromotor vorgeschlagen, wobei die Steuerungselektronik des Elektromotors von der Hydraulikflüssigkeit der Pumpe gekühlt wird.



BEST AVAILABLE COPY

DE 42 31 784 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 01. 94 408 012/372

6/42

Die Erfindung betrifft eine elektromotorisch angetriebene Hydraulikpumpe nach Hauptpatent P 41 20 665 mit einem kollektorlosen, d. h. elektronisch kommutierten Elektromotor.

Im Hauptpatent wird eine elektromotorisch angetriebene Hydraulikpumpe beschrieben, die sich durch eine kompakte und montagefreundliche Bauweise auszeichnet. Dabei sind Steuerungsvorrichtung, Elektromotor, hydraulischer Pumpenteil, wahlweise auch Tank, Filter und Resonator in einem modular zusammengesetzten Gehäuse untergebracht.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, eine nach dem Hauptpatent bekannte Hydraulikpumpe mit kollektorlosem Elektromotor so weiterzubilden, daß eine möglichst gute Kühlung der Steuerungsvorrichtung des Elektromotors bei gleichzeitig montagefreundlichem Aufbau erzielt wird.

Gelöst wird diese Aufgabe durch die im Anspruch 1 angegebenen Maßnahmen. Die Anordnung der Steuerungsvorrichtung auf der zum Hydraulikteil weisenden Seite des Elektromotors bewirkt, daß die Steuerungsvorrichtung durch die Hydraulikflüssigkeit gekühlt werden kann. Die Kühlung erfolgt direkt, wenn der Motor getaucht ist, d. h. wenn Hydraulikflüssigkeit auch im Motorgehäuse vorhanden ist. Bevorzugt wird allerdings ein trockenlaufender Motor, bei dem die Steuerungsvorrichtung möglichst nahe am kühlenden Hydraulikteil angebracht ist. Besonders vorteilhaft ist es, wenn zwischen Elektromotor und der eigentlichen Pumpeneinheit der Tank untergebracht ist, eine ausreichende Kühlung wird aber auch erreicht, wenn das in die Pumpe hineinströmende kühle Hydraulikmedium zunächst nahe an der Steuerungsvorrichtung entlang vorbeifließt. Die Integration der Steuerungsvorrichtung, insbesondere einer elektronischen Schaltung im Motorgehäuse bewirkt eine Vereinfachung der Produktion und die Möglichkeit, den vorhandenen Raum optimal zu nutzen.

Bauteile der Steuerungsvorrichtung, die sich während des Betriebs des Motors besonders stark erhitzen, werden mittels Anpreßklammern gegen eine den Elektromotor in Richtung Hydraulikeinheit begrenzende Trennwand gedrückt. Dies ermöglicht einen guten Wärmekontakt der noch dadurch verbessert werden kann, daß man die Trennwand aus einem besonders wärmeleitfähigen Material, z. B. Aluminium, fertigt, und Wärmeleitpaste zwischen Trennwand und die sich erhitzen den Bauteile anbringt. Werden die Klammern unter Vorspannung montiert, gewähren sie auch bei nachträglichem Anbringen der Trennwand eine optimale Anpressung. Die Trennwand kann ein separates Bauteil sein oder aber ein fester Bestandteil der Hydraulikeinheit.

In Anspruch 2 wird vorgeschlagen die Steuerungsvorrichtung mit Feldeffekttransistoren (FETs), als Leistungsschalter zu bestücken. Man vermeidet dadurch mechanische Schalter oder Relais, die im Dauerbetrieb schnell altern können, und hat durch die Kompaktheit und die Flexibilität der Anschlüsse der FETs die Möglichkeit, diese ohne großen Aufwand mittels der Anpreßklammern an die Trennwand zu drücken.

In Anspruch 3 wird vorgeschlagen, die Anpreßklammern und eine die Steuerungselektronik tragende Leiterplatte an einem Trägerelement zu befestigen, mittels dessen die gesamte Anordnung am Motorgehäuse des Elektromotors befestigt wird. Diese Maßnahme vereinfacht die Montage.

Nach Anspruch 4 besitzt die Trennwand beidseitig zylindrische Fortsätze, die einerseits zur Befestigung am Hydraulikteil und andererseits zur Befestigung am Motorgehäuse geeignet sind. Dies ermöglicht einen modularen Aufbau und die wahlweise Anbringung verschiedenen gestalteter Pumpen oder Hydraulikteile am Elektromotor. Dabei kann je nach Produktionsgegebenheiten vorgesehen sein, die Trennwand zuerst am Hydraulikteil zu befestigen und erst später den separat montierten Elektromotor anzubauen, oder umgekehrt zu verfahren.

Nach Anspruch 5 wird auf der Motorwelle ein Drehzahlgeber und auf dem Trägerelement ein Drehzahlsensor befestigt. Dieser einfache Aufbau ermöglicht, daß schon bei der Montage des Elektromotors, d. h. bevor der Hydraulikteil angebracht wird, ein Test bzw. das Justieren des Sensors durchgeführt werden kann.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus der Beschreibung eines Ausführungsbeispiels anhand der einzigen Zeichnung und aus den im Hauptpatent beschriebenen Merkmalen.

Fig. 1 Erfindungsgemäße elektromotorisch angetriebene Hydraulikpumpe, Tank und Elektromotor in geschnittener Darstellung.

In Fig. 1 erkennt man den Elektromotor 2, die Steuerungsvorrichtung 3, den Hydraulikteil 4 sowie Filter 5 und Tank 6.

Die Funktion des Hydraulikteils sowie weitere Ausführungsformen sind im Hauptpatent (P 41 20 665) ausführlich beschrieben. Es folgt daher hier nur eine kurz gehaltene Beschreibung des Hydraulikteils, in der gleiche Teile mit den gleichen Bezugszeichen wie im Hauptpatent versehen sind.

Die im Hydraulikteil 4 untergebrachte, in ihren Einzelteilen nicht dargestellte Pumpe, saugt Hydraulikflüssigkeit aus dem Ringraum 46 an und gibt sie unter Druck über einen hier nicht dargestellten Druckanschluß an einen hydraulischen Verbraucher ab. Von diesem fließt das Hydraulikmedium über einen hier ebenfalls nicht dargestellten Anschluß in den Tank 6 zurück. Zwischen Tank 6 und Ringraum 46 ist ein Filter 5 angebracht, der verhindert, daß Verunreinigungen im Hydrauliköl in den Hydraulikteil 4 gelangen können.

Die Motorwelle 13 ist an zwei Punkten gelagert (Lager 14, 15) und besitzt eine Kupplung 47 zum Anschluß an den Hydraulikteil 4. Mittels einer Dichtung 48, die zwischen Trennwand 19 und Motorwelle 13 angebracht ist, wird der Tank 6 gegenüber dem Innenraum des Elektromotors 2 flüssigkeitsdicht abgedichtet. Auf der Motorwelle 13 ist der Motorrotor 8 angebracht, der aus Magneten 12 besteht. Um den Motorrotor 8 herum sind Wicklungen 9 angebracht, die von der Steuerungsvorrichtung so angesteuert werden, daß sie ein umlaufendes Magnetfeld produzieren und somit den Motorrotor 8 in Rotation versetzen.

Die Steuerungsvorrichtung 3 ist auf einer Leiterplatte 49 angebracht. Auf der Leiterplatte 49 sind alle zur Steuerung des Motors notwendigen elektronischen Bauteile angebracht, z. B. die FETs 50 sowie die Versorgungsleitungen 52. Die Leiterplatte 49 selbst ist mittels Verbindungselementen 53 an einem Trägerelement 54 befestigt. Das Trägerelement 54 ist ein vorzugsweise aus einer Scheibe gestanztes Bauteil, das einen äußeren, schmalen ringförmigen Bereich aufweist, an dessen Innenumfang sich radial nach innen weisende Abschnitte befinden, die abwechselnd in der Scheibenebene liegen bzw. z. B. s-förmig in eine Richtung aus der Scheibenebene herausgebogen sind und so die Anpreßklammern

55 bilden. Die Anpreßklammern 55 stehen unter Vorspannung und drücken die FETs 50 gegen die Trennwand 19. FET 50 und Trennwand 19 sind mittels Wärmeleitpaste thermisch gekoppelt, um eine optimale Wärmeleitung zu ermöglichen. Des weiteren gehen von der Leiterplatte 49 Wicklungsanschlüsse 56 zu den Wicklungen 9 des Elektromotors. Auf der Leiterplatte ist ebenfalls ein Drehzahlgeber 58, der auf der Motorwelle 13 befestigt ist, registriert und an die Steuerungselektronik weitergibt. Dabei kann als Drehzahlgeber 57 sowohl ein Hallsensor, als auch z. B. ein optischer Sensor vorgesehen sein.

Die Trennwand 19, die den Elektromotor 2 vom Hydraulikteil 4 trennt, weist zwei zylindrische Fortsätze 59, 60 auf. Der eine zylindrische Fortsatz 59 dient zur Aufnahme des Hydraulikteils 4, während der andere zylindrische Fortsatz 60 in das Motorgehäuse 51 eingreift. Dabei ist im zylindrischen Fortsatz 60 eine Öffnung 61 vorgesehen, durch die die Versorgungsleitungen 52 geführt werden. In der Trennwand 19, die im Ausführungsbeispiel aus Aluminium hergestellt ist, sind das Lager 14 und die Dichtung 48 untergebracht.

tromotor (2) von der Hydraulikeinheit (4) trennende Trennwand (19) drücken.

2. Elektromotorisch angetriebene Hydraulikpumpe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Steuerungsvorrichtung mit FETs (50) bestückt ist.

3. Elektromotorisch angetriebene Hydraulikpumpe nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Anpreßklammern (55) an einem Trägerelement (54) befestigt sind, das eine Leiterplatte (49) trägt, und im Motorgehäuse (51) des Elektromotors (2) befestigt ist.

4. Elektromotorisch angetriebene Hydraulikpumpe nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Trennwand (19) beidseitig zylindrische Fortsätze (59, 60) aufweist, die einerseits zur Befestigung am Hydraulikteil (4) und andererseits zur Befestigung am Motorgehäuse (51) geeignet sind.

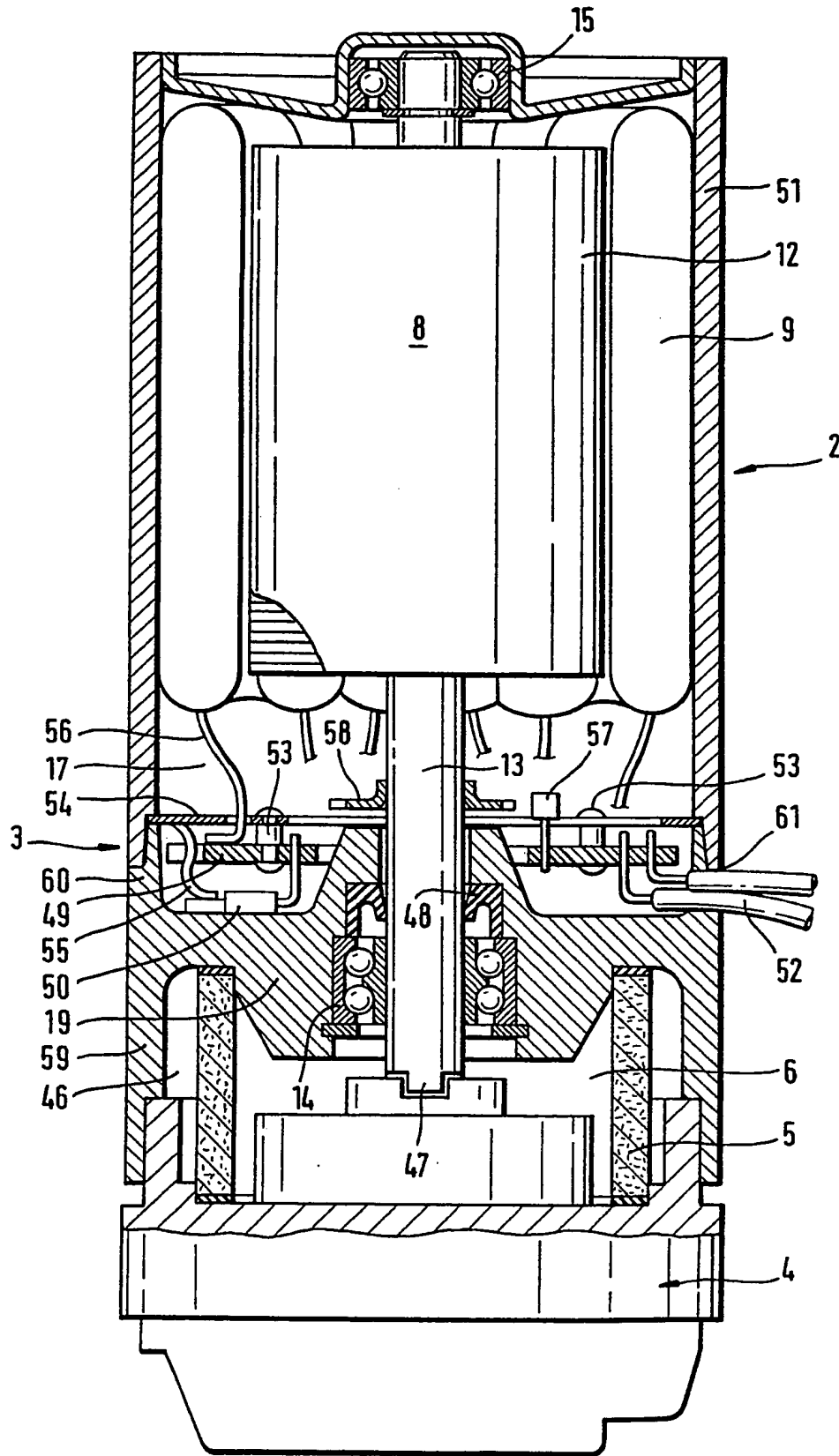
5. Elektromotorisch angetriebene Hydraulikpumpe nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß ein Drehzahlgeber (58) auf der Motorwelle (13) und ein Drehzahlgeber (57) auf dem Trägerelement (54) befestigt sind.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

Bezugszeichenliste	25
2 Elektromotor	
3 Steuerungsvorrichtung	
4 Hydraulikteil	
5 Filter	
6 Tank	30
8 Motorrotor	
9 Wicklung	
12 Magnete	
13 Motorwelle	35
14 Lager	
15 Lager	
17 Motorraum	
19 Trennwand	
46 Ringraum	40
47 Kupplung	
48 Dichtung	
49 Leiterplatte	
50 FET	
51 Motorgehäuse	45
52 Versorgungsleitungen	
53 Verbindungselement	
54 Trägerelement	
55 Anpreßklammer	
56 Wicklungsanschluß	50
57 Drehzahlgeber	
58 Drehzahlgeber	
59 zylindrischer Fortsatz	
60 zylindrischer Fortsatz	
61 Öffnung	55

#### Patentansprüche

1. Elektromotorisch angetriebene Hydraulikpumpe mit kollektorlosem Elektromotor (2) und zugehöriger Steuerungsvorrichtung (3) nach Hauptpatent (Patentanmeldung P 41 20 665), **dadurch gekennzeichnet**, daß die Steuerungsvorrichtung (3) im Motorgehäuse (51) des Elektromotors (2) an dessen zum Hydraulikteil (4) weisender Seite angebracht ist, wobei Anpreßklammern (55) vorhanden sind, die Bauteile der Steuerungsvorrichtung, die sich im Betrieb des Motors erhitzen, gegen die den Elek-



BEST AVAILABLE COPY